

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Технологическая линия «MZKM RBM-1.0»

ООО «Московский Завод Композитных Материалов» предлагает Вам производственный комплекс по выпуску композитной стеклопластиковой арматуры АКС соответствующей требованиям ГОСТ 31938-2012.

**Стоимость 1 технологической линии RBM-1.0 определяется ее комплектацией**

По вопросам покупки оборудования:

**Руководитель отдела продаж** Воробьев Александр +7(905)526-81-81

#### **Порядок оплаты:**

- 70 % — авансовый платеж — вносится при подписании договора.
- 15 % — оплата по факту готовности оборудования
- 15 % — окончательный расчет по завершению монтажных работ.

#### **При поставке оборудования предусмотрены:**

- шеф-монтаж;
- обучение персонала;
- пусконаладочные работы;
- предоставление рецептуры продукции;
- выпуск опытной партии;
- гарантия: 12 месяцев с дня запуска;

*Доставка и разгрузочные работы осуществляются за счет заказчика*

#### **Шеф-монтаж:**

Покупатель предоставляет 2-3 человека, которые осуществляют монтаж оборудования под руководством 2х наших специалистов.

*проживание и питание специалистов оплачивается за счет заказчика*

#### **Требования к техническому оснащению территории сборки**

обязательно наличие механизмов для перемещения узлов оборудования

- минимум — гидравлическая тележка;
- оптимально — погрузчик или кран-балка;

Монтаж одной линии: 10-14 дней.

## Комплект поставки линии

**РУШИМ СТЕРЕОТИПЫ - СТРОИМ БУДУЩЕЕ!**

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	Шпулярник внутренней размотки нитей в сборе (на 60 бобин)	1
2	Ванна для раздельной пропитки стеклонитей связующим (на 60 нитей)	1
3	Устройство формирования профиля	1
4	Туннельная печь, для отверждения профиля (арматуры)	1
5	Станина для туннельной печи	1
6	Ванна для водяного охлаждения профиля	1
7	Валковый механизм протяжки профиля (арматуры)	1
8	Автоматический отрезной механизм	1
9	Шкаф (на стойке) управления с контрольно-измерительной аппаратурой	1
10	Смотчик бухт	1
11	Автоматический скрутчик нитей на 2 бобины	1

## Технические требования и особенности линии

№	ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЯ
1	Потребление электроэнергии, кВт/час	20
	Стартовое потребление электроэнергии, кВт/час	36
2	Электропитание, В	3 фазы 380 В
3	Выпускаемые диаметры, мм	4-25
4	Производительность, м/мин	1-10
5	Перепад высот на технологической площадке, мм	40
6	Вентиляция, л/мин	200
7	Время работы технологической линии, часов в сутки	23
8	Брак, %	< 0,3%
9	Размеры линии, ДхШхВ, м	22x1,2x2,5

### Условия работы:

Установка предназначена для работы в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от 16°C.

### Условия обслуживания:

Один раз в месяц должен проводиться капитальный технический осмотр технологической линии.

### Мероприятия по охране труда и окружающей природной среды:

При изготовлении арматуры необходимо использовать индивидуальные средства защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.034, защиты кожи рук по ГОСТ 12.4.068, защиты глаз по ГОСТР 12.4.013, специальную одежду по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.